



ООО «ТЕХНОКОМ»

Просп. Московский 6, БЦ «Петровка-центр» оф. 607.  
04073, г. Киев, Украина.

тел/факс: (044) 425-93-06, 425-93-04

E-mail: [sale@technocom.com.ua](mailto:sale@technocom.com.ua)

<http://www.technocom.com.ua>

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ на концентраты для производства изделий методом литья под давлением и выдувного формования

Нормативный документ:

*ТУ У 20.5-21628777-005:2015 «Концентраты и суперконцентраты добавок для полимеров»*

Гигиенические заключения:

*05.03.02-04/3716 Заключение МОЗ Украины ГСЭС*

*Область применения: «промышленное использование, для модификации полимеров, в том числе полимеров, которые предназначены для контакта с пищевыми продуктами и для изготовления игрушек согласно с требованиями нормативных документов на продукцию»*

Наименование концентрата	Описание, область применения, расходные нормы
<b>КПГ 004</b>	Белый 25%ый концентрат, произведенный на основе двуокиси титана, равномерно растворенной в термопластичной полимерной матрице. Отмечается высокой дисперсией пигмента и хорошей укрывистостью. Рекомендуется для использования при литье под давлением и выдувном формовании. Расходная норма в зависимости от интенсивности окрашивания и толщины изделия.
<b>КПГ 007</b>	Белый 50%ый концентрат, произведенный на основе двуокиси титана, равномерно растворенной в термопластичной полимерной матрице. Рекомендуется для использования при литье под давлением и выдувном формовании. Расходная норма в зависимости от интенсивности окрашивания и толщины изделия.
<b>КПГ 008</b>	Белый 60%ый подсиненный концентрат, произведенный на основе двуокиси титана, равномерно растворенной в термопластичной полимерной матрице. Отмечается высокой дисперсией пигмента и хорошей укрывистостью. Рекомендуется для использования при литье под давлением и выдувном формовании. Расходная норма в зависимости от интенсивности окрашивания и толщины изделия.
<b>КПГ 930 F</b>	Черный 30%ый концентрат, произведенный на основе технического углерода (размер частиц < 25нм), равномерно растворенной в термопластичной полимерной матрице. Придает максимальную устойчивость к ультрафиолетовым лучам благодаря маленькому размеру частиц, характеризуется высокой укрывистостью и натуральным черным цветом. Рекомендуется для использования при литье под давлением и выдувном формовании. Расходная норма в зависимости от интенсивности окрашивания и толщины изделия.
<b>КПГ 950</b>	Черный 30%ый концентрат, произведенный на основе технического углерода (размер частиц < 25нм), равномерно растворенной в термопластичной полимерной матрице. Рекомендуется для использования при литье под давлением и выдувном формовании. Расходная норма в зависимости от интенсивности окрашивания и толщины изделия.
<b>КПГ 902</b>	Черный 20%ый концентрат, произведенный на основе технического углерода (размер частиц < 25нм), равномерно растворенной в термопластичной полимерной матрице. Рекомендуется для использования при литье под давлением и выдувном формовании. Расходная норма в зависимости от интенсивности окрашивания и толщины изделия.
<b>Цветные КПГ</b>	Все цветные концентраты пигментов с необходимой термостойкостью.

<b>Аддитех MB 001 PL</b>	Осушающая добавка, предназначена для нейтрализации влаги при производстве изделий из первичного и вторичного полиэтилена, а также композиций на его основе. Позволяет стабилизировать процесс переработки и получить качественную продукцию из сырья с повышенной влажностью, особенно в осенне-зимний период. Расходная норма до 5 %.
<b>Аддитех CA 010 PL</b>	Скользкая добавка (релиз агент) используется для снижения коэффициента поверхностного трения и снижения сил адгезионного взаимодействия на поверхности модифицированных изделий. Продукт применим при переработке методом литья под давлением и экструзии. Расходная норма: 1-3%.
<b>ТальколенТК 003 PL</b>	Тальконаполненный 45%ый концентрат предназначен для изготовления деталей конструкционного назначения в области автомобилестроения, приборостроения, электробытовой техники. При введении талькового концентрата достигается высокая ударпрочность и деформационная теплостойкость, а так же низкий коэффициент линейного теплового расширения (КЛТР и усадка), что позволяет достичь повышенной тепловой устойчивости и мерной стабильности. Расходная норма: 1,5–2%, максимальная 3%.
<b>Аддитех CC 001 PL</b>	20%ый светостабилизатор (на основе HALS УФ-стабилизатора), который является эффективным универсальным свето- и термостабилизатором с высокой устойчивостью к экстрагированию для полиолефиновых пластиков всех видов. Расходная норма в зависимости от вида продукции: 1 год – 0,5-1%; 2 года – 1,5-2,0%.
<b>Аддитех WB 001 PL</b>	Модификатор эластичности. Применение продукта позволяет увеличить относительное удлинение при разрыве при нормальных и пониженных температурах, снизить жесткость, снизить температуру переработки. Рекомендуется для использования при литье под давлением и выдувном формовании. Расходная норма: 2-5%.
<b>Аддитех AP 001 PL</b>	Антипиреновая добавка, которая применяется при литье под давлением и выдувном формовании для снижения горючести готовой продукции и обеспечения самозатухающих свойств в полиолефинах при экструзии и литье под давлением. Расходная норма в зависимости от вида продукции.
<b>Аддитех LA 001 PL</b>	Лазерная добавка, которая применяется при литье под давлением и выдувном формовании. Расходная норма: 1-5% в зависимости от вида продукции.
<b>Аддитех FA 001 PL</b>	Вспенивающая добавка, которая применяется при литье под давлением и выдувном формовании. Расходная норма: 1-5% в зависимости от вида продукции.